

:: Multi

Mastic Polyester multifonction

DESCRIPTION

Mastic polyester multifonction universel

- Adhérence sur tôles galvanisées
- Adhérence sur surfaces acier et aluminium
- Adhérence sur surfaces étamées
- Haut pouvoir garnissant
- Facile à spatuler, sans porosités
- Très facile à poncer

DOMAINES D'APPLICATION

Mastic multifonctions universel utilisable comme mastic de remplissage et de finition.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : pâteux
- Teneur en COV : 2004/42/II B (b) (250) < 250 g/l
- Coloris : beige

MISE EN OEUVRE

SUPPORT : Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.

DOSAGE : Adjonction de 2 à 3 % en poids de durcisseur en pâte

Eviter tout surdosage de durcisseur car il peut provoquer une remontée pigmentaire ou un changement complet de teinte du vernis de finition.

VIE EN POT :

Multi: 3 minutes à température ambiante de 20°C

Multi long : 3 à 5 minutes à température ambiante de 20°C

Multi extra-long : 7 à 8 minutes à température ambiante de +20°C

TEMPERATURE DE REACTION : au minimum +5°C.

APPLICATION : à la spatule.

TEMPS DE SECHAGE :

20 à 30 min. séchage à l'air à température ambiante de + 20°C

PONCAGE : Après le temps de séchage indiqué ci-dessus.

- Comme mastic de remplissage

Dégrossissage : à sec avec P80 - P120

Finition : à sec avec P120 - P 240

- Comme mastic de finition

Dégrossissage : à sec avec P120 - P180

Finition : à sec avec P180 - P240

SURCOUCHAGE :

Ce mastic peut être recouvert avec les produits CARSYSTEM suivants :

- MULTI SOFT, Mastic de finition ELASTIC blanc ou beige et SPRAY

DUREE DE CONSERVATION :

Env. 6 à 8 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les



09/2014

recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par :

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr